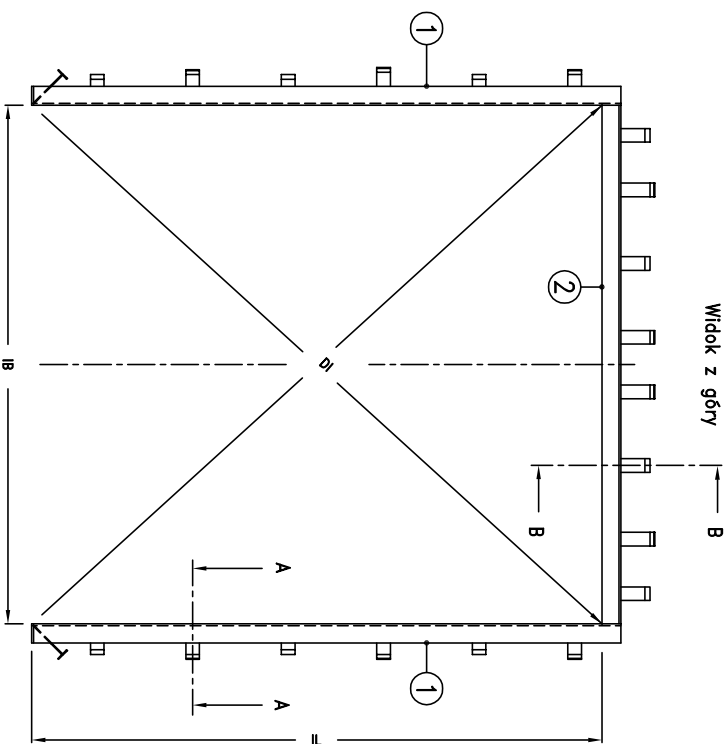
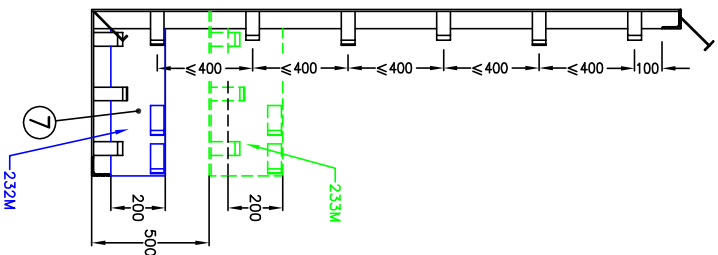


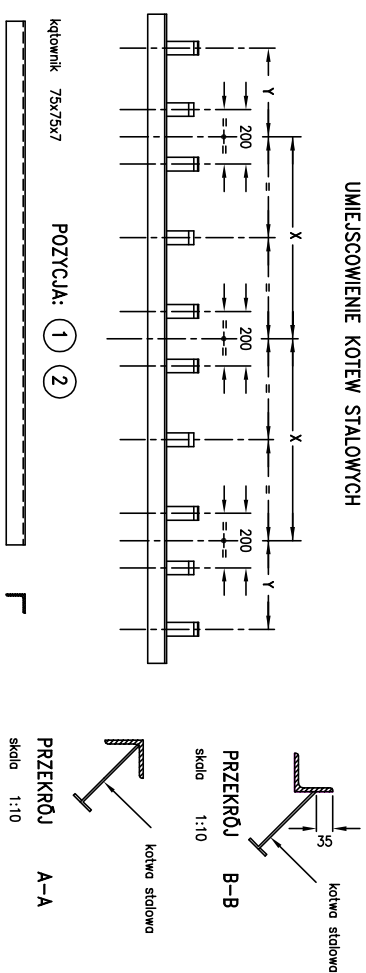
Widok z góry



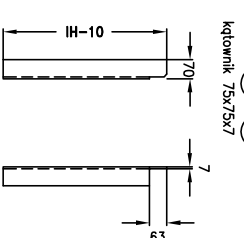
Widok z boku



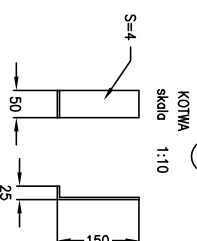
UMIĘSCOWIENIE KOTEW STALOWYCH



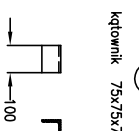
POZYCJA: ③ ④



POZYCJA: ⑤



POZYCJA: ⑥



UWAGA : — wszystkie kąty muszą posiadać kął prosty II .

RAMPA TYP : **232M - 010**

stal ST37-2 wg. (DIN 17100) lub równoważno

Poz. Nr.	RODZAJ materiału	długość	długość	wysokość	ilość sztuk
①	kątownik hutniczy 75x75x7	2595	IL+75		2
②	kątownik hutniczy 75x75x7	2030	IB		1
③	kątownik hutniczy 75x75x7 lewy	600		IH-10	1(232M) 2(233M)
④	kątownik hutniczy 75x75x7 prawy	600		IH-10	1(232M) 2(233M)
⑤	kotwa stalowa			IH-75	26
⑦	blacha stalowa grubość 4mm z kotwami	535		IH-75	2

LOADING SYSTEMS



Project	:	:	RAMKA STALOWA
Architect	:	:	RAMPY PRZEŁADUNKOWEJ
Uw. ref. nr.	:	:	232M/233M
Skala:	1:50	Tolerancja:	-0/+10 mm
		Numer dokumentu:	
		DATA:	2007-04-11
		NR.:	350.001 PA

WYMAGANIA W MNM

WYMAGANIA W MNM	TPP	IL	IB	IH/IH*	DI	X	Y
IL = długość zabudowy	2020 2520 3020 3520 2020 2520 3020 3520 4020 4020 2190 2790 3390 2190 2790 3390						
IB = szerokość zabudowy	2030 2030 2030 2030 2280 2280 2280 2280 2030 2280 1860 1860 1860 2130 2130 2130						
IH = wysokość zabudowy	610 610 610 610 610 610 610 610 610 610 610 610 610 610 610						
IH* = wysokość zabudowy do (233)	710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710						
DI = PRZEKĄTNE	2864 3236 3639 4063 3046 3398 3784 4194 4503 4622 2873 3353 3867 3055 3510 4004						
X = rozstaw kolew słajowych	710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710 710						
Y = kotwa dodatkowa	- - - - - 300 300 300 300 300 - - - - - 300 - - - - -						

POS.: TYPE :
POS.: TYPE :
POS.: TYPE :